

小型ガソリンエンジン 溶接・発電機



自動アイドリングストップ機能装備の
オプション機も加わった充実のラインナップ

GAW シリーズ

コンパクト溶接機の新しいスタンダード、出現。



大幅に燃費・CO₂を削減する
自動アイドリングストップ
オプション
仕様機



GAW-150ES2
自動アイドリングストップ仕様
(工場出荷オプション)

GAW-185ES2
標準仕様



エンジン溶接機を選択は
優良品質を誇るこのマークの製品から...

仕様

型式	GAW-135 (パイプフレームタイプ)	GAW-150ES2	GAW-185ES2
----	----------------------	------------	------------

直流溶接用電源

定格出力 kW	3.28	3.58	4.56
定格電流 A	130	140	170
定格電圧 V	25.2	25.6	26.8
溶接電流範囲 A	40、60、80、100、115、135 (6段階切換)	30~150	30~185
定格使用率 %	40	50	
適用溶接棒 mm	φ2.0~3.2		φ2.0~4.0

単相交流電源

定格出力 kVA	1.5	2.5	3.0
周波数 Hz	50/60		
定格電圧 V	100		
コンセント数 ×個	JIS コンセント 15A×2 個	JISコンセント 15A×2、出力端子 30A×1	

ガソリンエンジン

名称	ホンダ GX200	ロビン EX27DS	ロビン EX35DS
形式	空冷4サイクルOHV	空冷4サイクルOHC	空冷4サイクルOHC
総排気量 L	0.196	0.265	0.404
定格出力 kW/min ⁻¹	4.1/3600	5.1/3600	6.3/3600
バッテリー ×個	—	YTX9-BS×1 (12V-8Ah/10HR)	YTX12-BS×1 (12V-10Ah/10HR)
燃料	ガソリン		
燃料消費量 ^{*1} L/h	1.07	1.6	2.1
燃料タンク容量 L	7	10	15
潤滑油量 L	0.6	1.0	1.2
始動方式	リコイル式	セル式リコイル付	

寸法・質量等

全長×全幅×全高 mm	540×435×465	687×494×630	730×555×675
乾燥質量 [整備質量] kg	49 [55]	79 [88]	105 [118]
騒音値	7mdB(A) ^{*2}	59	65
	LwA dB ^{*3}	—	83 ●

騒音値: ●...超低騒音型指定機 *1 溶接定格負荷時の値です。*2 音圧レベル 無負荷定格回転時7m四方平均値です。*3 音響パワーレベル 無負荷定格回転時の値です。

安心・信頼の全国ネットで結ぶサービス網

営業所・出張所

札幌営業所	〒003-0030 北海道札幌市白石区流通センター 4-1-21	TEL.011(862)1221	FAX.011(860)2343
東北営業所	〒983-0014 宮城県仙台市宮城野区高砂1-30-14	TEL.022(254)7311	FAX.022(387)1261
盛岡出張所	〒020-0122 岩手県盛岡市みたけ3-11-10	TEL.019(647)4611	FAX.019(647)4613
信越営業所	〒950-2032 新潟県新潟市西区的場流通2-3-13	TEL.025(268)0791	FAX.025(268)0795
松本出張所	〒399-0701 長野県塩尻市広丘吉田1082-1	TEL.0263(86)0226	FAX.0263(86)0249
北関東営業所	〒370-0871 群馬県高崎市上豊岡町570-1	TEL.027(360)4570	FAX.027(360)4571
東京営業所	〒103-8566 東京都中央区日本橋堀留町2-8-5	TEL.03(6861)1122	FAX.03(6861)1182
千葉出張所	〒290-0036 千葉県市原市松ヶ島西1-1-12	TEL.0436(23)1141	FAX.0436(23)1205
横浜営業所	〒236-0002 神奈川県横浜市金沢区鳥浜町3-14	TEL.045(774)0321	FAX.045(770)1003
静岡営業所	〒420-0813 静岡県静岡市葵区長沼985-12	TEL.054(261)3259	FAX.054(267)0178
名古屋営業所	〒465-0012 愛知県名古屋市中区文教台2-806	TEL.052(856)7222	FAX.052(856)7225
金沢営業所	〒921-8066 石川県金沢市矢木3-296	TEL.076(269)1231	FAX.076(269)8011
大阪営業所	〒660-0822 兵庫県尼崎市杭瀬南新町3-1-5	TEL.06(6488)7131	FAX.06(6483)2016
広島営業所	〒733-0833 広島県広島市西区商工センター 5-10-15	TEL.082(278)3350	FAX.082(501)0753
岡山出張所	〒702-8002 岡山県岡山市中区桑野710-11	TEL.086(276)8581	FAX.086(276)8583
高松営業所	〒769-0101 香川県高松市国分寺町新居1391-3	TEL.087(874)3301	FAX.087(870)6018
九州営業所	〒811-2112 福岡県粕屋郡須恵町植木167-1	TEL.092(935)0700	FAX.092(931)2022
鹿児島出張所	〒899-2704 鹿児島県鹿児島市春山町1889-8	TEL.099(278)1300	FAX.099(278)1503
沖縄出張所	〒901-2132 沖縄県浦添市伊祖1-4-15	TEL.098(878)2725	FAX.098(878)4774

- 仕様・外観・製品の色は予告なく変更する場合があります。
- 印刷の関係上、塗装色などは実際の製品と異なる場合がありますのでご了承ください。
- 機械を保管・運搬及びご使用の際は「取扱説明書」に従ってお使いください。
- このカタログの記載内容は2012年9月現在のものです。



NETISとは国土交通省によって、優れた技術を持つ企業をサポートしながら更なる新技術の開発を促進するために、新技術に関する情報を全国の地方整備局や工事事務所等と共有し、各公団や地方自治体が行う公共事業全般に積極的に利用することを目的として設立され、新技術に関する情報の共有および提供を目的とした新技術情報提供システム (New Technology Information System) のことで、インターネットで公開されているデータベース・システムです。2011年1月現在で、約4000件の申請情報が登録されています。

(NETISのホームページ: <http://www.netis.mlit.go.jp/NetisRev/Newindex.asp>)

施工者にとってのNETISのメリットは、さまざまな新技術を活用でき、また、公共工事の「工事成績評価」において加点の対象となります。

(実際の点数は地方整備局により異なります)

Denyo

お客様相談窓口

0120-935-711

※携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付時間
(土日祝除く) **9:00 ~ 17:30**



本社: 〒103-8566 東京都中央区日本橋堀留町2-8-5
TEL: 03(6861)1122 FAX: 03(6861)1182
ホームページ: <http://www.denyo.co.jp/>

さまざまな現場で本格的溶接ができる可搬性抜群の高性能溶接機—GAWシリーズ



高性能
インバータ
搭載

軽量49kg

3.2mm棒まで本格溶接

パイプフレーム型
GAW-135

135A/3.2mm 単相 50Hz/60Hz 1.5kVA



超低騒音
59
dB(A)

オールスチールボディ
軽量79kg

高性能インバータと
3.2mm棒までの本格溶接に電撃防止機能を搭載

GAW-150ES2

150A/3.2mm 単相 50Hz/60Hz 2.5kVA



超低騒音
65
dB(A)

オールスチールボディ
軽量105kg

高性能インバータと
4.0mm棒までの本格溶接に電撃防止機能を搭載

GAW-185ES2

185A/4.0mm 単相 50Hz/60Hz 3.0kVA

稼働状況が一目瞭然
デジタルモニタを採用

設定電流/実電流を昼・夜間でも確認しやすい高輝度のデジタル表示の電流計と、積算時間/メンテナンス時間をトリップメータ機能で表示し、キー OFF時にも表示する積算時間計が一体になったデジタルモニタを採用。

- 異常警報表示
- 油量低下
- 交流出力過電流
- 交流ユニット過熱
- 溶接ユニット過熱
- 交流周波数表示

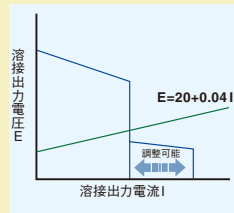
ODOメータ
TRIPメータA
TRIPメータB
50/60Hz表示
溶接電流計

アイコンの凡例

- 150A/3.2mm 最大溶接電流と最大適用溶接棒
- 50Hz/60Hz 単相 100V 交流電源の定格出力
- サイリスタ制御方式
- 高性能インバータ発電機
- 79kg 乾燥質量
- 国土交通省の超低騒音型建設機械に指定
- 2人で持ち運びが可能
- 1人で持ち運びが可能

溶接条件が自在に調整できる 短絡電流調整器(アークフォーストリマ)を装備*

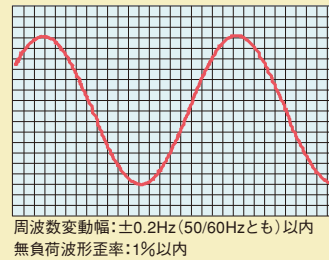
短絡電流調整器(アークフォーストリマ)を装備し、ダイヤル一つで溶接条件をハードからソフトまで自在に調整可能。ソフトポジションでは、定電流なのでアークが安定し高品質溶接が思いのまま。ハードポジションでは、誰でも容易にアークスタートができます。



*GAW-135は除く

商用電源並みで電動工具の充電もOK! 高性能インバータを搭載

高性能インバータを搭載しておりますので、電圧変動や周波数変動、波形歪みが格段に少ない高品質な商用並みの電源を供給できます。これにより、さまざまな精密な電動工具はもちろん、コンピュータにも安心してご使用いただけます。



比べてわかるハイパワーならではの威力 溶接・交流同時使用

交流電源を同時使用できます。

GAW-150ES2の溶接・交流の同時使用例
φ2.0mm/50A使用時・・・1kVA
φ2.6mm/80A使用時・・・0.6kVA
φ3.2mm/120A使用時・・・0.2kVA

GAW-185ES2の溶接・交流の同時使用例
φ2.0mm/50A使用時・・・2kVA
φ2.6mm/80A使用時・・・1.4kVA
φ3.2mm/120A使用時・・・1kVA
φ4.0mm/150A使用時・・・0.5kVA

安全・親切装備

電撃防止機能を搭載
溶接作業終了時に、0.5秒以内に出力電圧を30V以下に下げ感電などの労働災害を防止します。



耐久性抜群の燃料メータ
劣化しにくい耐候性の良い素材を使用。

メンテナンスが簡単スピーディ
パネル構造ボディ

パネルが3面開閉し、オイル、エアクリーナ、燃料コックなどの日常のメンテナンスが楽にできます。また、パネル構造の採用で、サイドルーフまで全てのパネルを脱着することができるので、分解メンテナンスも簡単です。

ワイドな燃料給油口
給油口がワイドなので燃料給油しやすい設計です。



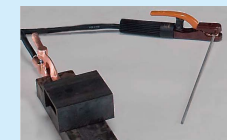
車輪ストッパ
作業中や運搬時に本体を固定できます。



燃費を大幅に削減! 自動アイドリングストップ機能

設定した時間(1~30分)、溶接作業や交流電源を使用する作業を中断すると自動停止。作業を始めると自動再始動する自動アイドリングストップ機能。無駄な運転をしないため、燃料消費とCO2の排出量を大幅に削減し、エンジンの寿命も長くなり、メンテナンスコストも軽減されます。

あらかじめ自動的に停止する時間を設定



溶接や100Vコンセントにつないだ電動工具が全て休止し、設定時間が経過...

再始動するには...



自動的に再始動

自動アイドリングストップの解除は、溶接棒で母材を軽く叩くか、100Vコンセントにつないだ電動工具の電源をON→OFF→ON→OFFでエンジンが再始動します。(安全のためONのままでは再始動しません)

工場出荷オプション

自動アイドリングストップ仕様と標準仕様の削減例

	GAW-150ES2 自動アイドリング ストップ仕様	GAW-150ES2	GAW-185ES2 自動アイドリング ストップ仕様	GAW-185ES2
無負荷低速時の燃費 L/h	0.61	0.61	0.74	0.74
140A出力時の燃費 L/h	2.59	2.59	3.42	3.42
グラインダのみ使用時の燃費 L/h	1.24	1.24	1.56	1.56
1日の燃料消費量 L	4.56	8.04	5.9	10.2
1年間の燃料消費量 L	1094	1930	1416	2448
1年間の燃費代 ¥	141,126	248,970	182,664	315,792
1年間のCO2発生量 t	2.5	4.4	3.3	5.7
1年間の運転時間 h	547	1920	547	1920

●現場条件(ガソリン:1.29円/L、CO2発生量:2.31kg/Lとし、1ヶ月の稼働日を20日で計算)
【例】1日中(8時間)溶接機を運転
1日の現場作業(運転)の中で、溶接関連作業時間を40%(3.2h)、溶接関連以外の作業時間を60%(4.8h)とし、溶接関連作業時間(3.2h)の内、実際の溶接時間を40%(アークタイム:1.28h)と仮定する。また、溶接中以外に100Vコンセントを使用して、電動工具による作業時間を1時間とすると、8時間-1.28時間-1時間=5.72時間が無駄なアイドリング無負荷運転をしている。

GAW-150ES2標準機
43%OFF!
GAW-150ES2
自動アイドリングストップ仕様

GAW-185ES2標準機
42%OFF!
GAW-185ES2
自動アイドリングストップ仕様

燃料消費量/CO2排出量

GAW-150ES2一年間で
●燃料消費量
836L節約
●CO2排出量
1.9t削減

GAW-185ES2一年間で
●燃料消費量
1,032L節約
●CO2排出量
2.4t削減



GAW-150ES2
自動アイドリングストップ仕様



GAW-185ES2
自動アイドリングストップ仕様