# 小型ガソリンエンジン 溶接・発電機



# GAM/Jew-x



# コンパクトで本格的溶接が可能な高性能



3.2mm棒まで本格溶接、インバータ搭載

パイプフレーム型 **GAW-135** 













3.2mm棒まで本格溶接、インバータ搭載

**GAW-150ES2** 



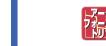














**4.0**r

G/

溶接条件が自在に調整できる

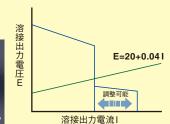
短絡電流調整器(アークフォーストリマ)を装備し、ダイヤル一つで溶接条

件をハードからソフトまで自在に調整可

アークが安定し高品質 溶接が思いのまま。 ハードポジションでは、 誰にでも容易にアーク スタートができます。



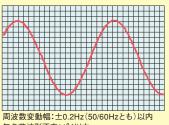




商用電源並みで電動工具の充電もOK!

### 性能インバータ

高性能インバータを搭載しており ますので、電圧変動や周波数変 動、波形歪みが格段に少ない高品 質な商用並みの電源を供給でき ます。これにより、さまざまな精密 な電動工具はもちろん、コン ピュータにも安心してご使用いた だけます。



無負荷波形歪率:1%以内

オプション対応 **GAW-150ES2 GAW-185ES** 

### 燃費を大幅に削減! 動アイドリングストップ機

設定した時間(1~30分)、溶接作業や交流電源を使用する作業を中断すると自動停 止。作業を始めると自動再始動する自動アイドリングストップ機能。無駄な運転をしな いため、燃料消費とCO2の排出量を大幅に削減し、エンジンの寿命も長くなり、メンテ ナンスコストも軽減されます

あらかじめ自動的に停止す る時間を設定



溶接や100Vコンセントに つないだ電動工具が全て 休止し、設定時間が経





自動的に 再始動

自動アイドリングストップの解除 は、溶接棒で母材を軽く叩くか、 100Vコンセントにつないだ電動工具 の電源をON→OFF→ON→OFFで エンジンが再始動します。(安全のため ONのままでは再始動しません)

#### プ機能付きと煙準什様の削減

自動アイトリングストッノ機能付きと標準仕様の用						
	GAW-150ES2 自動アイドリング ストップ仕様	GAW-150ES2	GAV 自動 スト			
無負荷低速 時の燃費 L/h	0.61	0.61				
140A 出力時の燃費 <sup>L/h</sup>	2.59	2.59	170A 出力時			
グラインダのみ 使用時の燃費 L/h	1.24	1.24				
1日の燃料 消費量 L	4.56	8.04				
1年間の燃料 消費量	1094 43%削減	1930				
1年間の 燃料代 ¥	141,126 10.8万円削減	248,970	15			
1年間の CO2発生量 <sup>t</sup>	2.5 43%削減	4.4				
1年間の 運転時間 h	547 70%削減	1920				

1日の現場作業(運転)の中で、作業員1人当たりの溶接関連作業時間を40%(3.2h)、落 し、溶接関連作業時間(3.2h)の内、実際の溶接時間を40%(アークタイム:1.28h)と仮 100Vコンセントを使用して、電動工具作業をする時間を1時間とすると、8時間-1.28時 荷アドリング運転をしていることになります。\*ガソリン129円/L CO2発生量 2.62kg

# じ溶接機 GAIVシリーズ



#### 稼動状況が一目瞭然

#### デジタルモニタを採用

設定電流/実電流を昼・夜間でも確認しやすい高輝度のデジタル表示の電流計 と、積算時間/メンテナンス時間をトリップメータ機能で表示し、キー OFF時に

も表示する積算時間計が

一体になったデジタルモニ タを採用。

- ●異常警報表示
- ●油量低下
- ●交流出力過電流
- ●交流ユニット過熱
- ●溶接ユニット過熱 ●交流周波数表示



#### nm棒まで本格溶接、インバータ搭載

## 4W-185ES















### 102

#### 安全・親切装備゙

#### 電撃防止機能を搭載

溶接作業終了時に、0.3秒以 内に出力電圧を16V以下に 下げ感電などの労働災害を防止します。



#### ワイドな燃料給油口

従来機よりも1.3倍に拡大し、 給油が楽になりました。



#### 耐久性抜群の燃料メータ

劣化しにくい耐候性の良い素材 を使用しています。



#### 車輪ストッパ

作業中や運搬時に本体を固定 します。



\*GAW-135は除く

#### 比べてわかるハイパワーならではの実力 溶接•交流同時使用

交流電源を同時使用できます。



#### GAW-150ES2の溶接・交流の 同時使用例

φ2.0mm/50A使用時・・・・1kVA φ2.6mm/80A使用時・・・・0.6kVA φ3.2mm/120A使用時・・・・0.2kVA

#### GAW-185ESの溶接・交流の 同時使用例

φ2.0mm/50A使用時・・・・・2kVA φ2.6mm/80A使用時・・・・1.4kVA

φ4.0mm/150A使用時・・・・0.5kVA

φ3.2mm/120A使用時・・・・1kVA

#### メンテナンスが簡単スピーディ パネル構造ボディ

パネルが3面開閉し、オイル、エアクリーナ、燃料コックなどの日常のメン テナンスが楽にできます。また、パネル構造の採用で、サイドやルーフま で全てのパネルを脱着することができるので、分解メンテナンスも簡単 です。パネルを外した状態での試運転も可能です。





#### 或例

#### 185ES GAW-185ES イドリング プ仕様 0.85 0.85 3.37 3.37 費 1.6 1.6 10.8 59 416 2592 2,664 334,368 3.3 6.0 47 1920

接関連以外の作業を60%(4.8h)と 定します。また、溶接中以外に単独で 間一1時間=5.72時間が無駄な無負



GAW-150ES2 一年間で

●燃料消費量 836L節約

●CO2排出量

1.9t削減

GAW-185ES 一年間で

▶燃料消費量

1.176L節約

●CO2排出量 2.7t削減

#### アイコンの凡例



最大溶接電流と 最大適用溶接棒



単50kk/60kk 単相 100/110V 相 2.5 カ 交流電源の定格出力



サイリスタ制御方式



高性能インバータ発電機



乾燥質量



国土交通省の 超低騒音型建設機械 に指定



2人で持ち運びが可能



1人で持ち運びが可能

#### 仕 様

型			式		GAW-135 (パイプフレームタイプ)	GAW-150ES2	GAW-185ES	
					GAN 100 (71777 27177	GAW-100L02	GAN-100E0	
直流溶接用電源								
定	格	出	カ	kW	3.28	3.58	4.56	
定	格	電	流	Α	130	140	170	
定	格	電	圧	V	25.2	25.6	26.8	
溶 :	接電	流範	囲	Α	40、60、80、100、115、135(6段階切換)	30~150	30~185	
定	格仿	も用	率	%	40	40 50		
適	用溶	接	棒	mm	φ2.0	~3.2	φ2.0~4.0	
単相交流電源 単相交流電源								
定	格	出	カ	kVA	1.5	2.5	3.0	
周	沥	ž	数	Hz	50/60			
定	格	電	圧	V	100			
<b>_</b> :	ンセ	ント	数	×個	×個 JIS コンセント 15A×2 個 JISコンセント 15A×2、出力端子 30/		〈2、出力端子 30A×1	
ガソリンエンジン								
名			称		ホンダ GX200	ロビン EX27DS	ロビン EH36DS	
形			式		空冷4サイクルOHV	空冷4サイクルOHC	空冷4サイクルOHV	
総	排	気	量	L	0.196	0.265	0.404	
定	格	出	カ	kW/min <sup>-1</sup>	4.1/3600	5.1/3600	6.3/3600	
バ	ッラ	- IJ	_	×個	_	YTX9-BSX1 (12V-8Ah/10HR)	YTX12-BSX1 (12V-10Ah/10HR)	
燃			料			ガソリン		
燃	料消	負費	量*	1 L/h	1.07	1.6	2.1	
燃料	料タン	ク容	量	L	7	10	15	
潤	滑	油	量	L	0.6	1.0	1.2	
始	動	方	式		リコイル式	セル式!	リコイル付	
寸法・質量等								
全县	€×全l	幅×슄	高	mm	540×435×465	687×494×630	730×525×665	
乾燥	翼量[	整備質	量]	kg	49[55]	79[88]	102[115]	
騒	소	音	值	7mdB(A)*2	72	59	62.5	
利虫	E			LwA dB*3	_	83 ●	87 ●	

騒音値:●・・・超低騒音型指定機 ※1 溶接定格負荷時の値です。※2 音圧レベル 無負荷定格回転時7m四方向平均値です。※3 音響パワーレベル 無負荷定格回転時の値です。

#### 安心・信頼の全国ネットで結ぶサービス網

営	業	所					
札	幌 営	業	所	〒003-0030	北海道札幌市白石区流通センター 4-1-21	TEL.011 (862) 1221	FAX.011 (860) 2343
東	北 営	業	所	〒983-0014	宮城県仙台市宮城野区高砂1-30-14	TEL.022(254)7311	FAX.022 (387) 1261
盛	岡出	張	所	〒020-0122	岩手県盛岡市みたけ3-11-10	TEL.019(647)4611	FAX.019(647)4613
信	越営	業	所	〒950-2032	新潟県新潟市西区的場流通2-3-13	TEL.025 (268) 0791	FAX.025 (268) 0795
松	本 出	張	所	〒399-0701	長野県塩尻市広丘吉田1082-1	TEL.0263 (86) 0226	FAX.0263(86)0249
北口	関東:	営 業	所	〒370-0871	群馬県高崎市上豊岡町570-1	TEL.027(360)4570	FAX.027(360)4571
水	戸出	張	所	〒310-0841	茨城県水戸市酒門町字西割4225	TEL.029(247)9191	FAX.029(247)9192
東	京 営	業	所	〒103-8566	東京都中央区日本橋堀留町2-8-5	TEL.03(6861)1122	FAX.03 (6861) 1182
Ш	越出	張	所	〒350-0833	埼玉県川越市芳野台2-8-65	TEL.049 (225) 6622	FAX.049 (222) 6120
千	葉出	張	所	〒290-0036	千葉県市原市松ヶ島西1-1-12	TEL.0436 (23) 1141	FAX.0436 (23) 1205
横	浜 営	業	所	〒236-0002	神奈川県横浜市金沢区鳥浜町3-14	TEL.045 (774) 0321	FAX.045 (770) 1003
静	岡営	業	所	〒420-0813	静岡県静岡市葵区長沼985-12	TEL.054(261)3259	FAX.054(267)0178
名	古屋:	営業	所	〒465-0012	愛知県名古屋市名東区文教台2-806	TEL.052(856)7222	FAX.052(856)7225
金	沢 営	業	所	〒921-8066	石川県金沢市矢木3-296	TEL.076 (269) 1231	FAX.076 (269) 8011
大	阪 営	業	所	〒660-0822	兵庫県尼崎市杭瀬南新町3-1-5	TEL.06 (6488) 7131	FAX.06 (6483) 2016
広	島営	業	所	₹733-0833	広島県広島市西区商工センター 5-10-15	TEL.082(278)3350	FAX.082(501)0753
畄	山出	張	所	〒702-8002	岡山県岡山市中区桑野710-11	TEL.086 (276) 8581	FAX.086 (276) 8583
高	松 営	業	所	〒769-0101	香川県高松市国分寺町新居1391-3	TEL.087(874)3301	FAX.087(870)6018
九	州営	業	所	〒811-2112	福岡県粕屋郡須恵町植木167-1	TEL.092 (935) 0700	FAX.092(931)2022
鹿.	児島は	出張	所	〒899-2704	鹿児島県鹿児島市春山町1889-8	TEL.099 (278) 1300	FAX.099 (278) 1503
沖	縄出	張	所	〒901-2132	沖縄県浦添市伊祖1-4-15	TEL.098 (878) 2725	FAX.098 (878) 4774



- 仕様・外観・製品の色は予告なく変更する場合があります。
- 機械を保管・運搬及びご使用の際は「取扱説明書」に従ってお使いください。 このカタログの記載内容は2011年1月現在のものです。
- 印刷の関係上、塗装色などは実際の製品と異なる場合がありますのでご了承ください。



本 社:〒103-8566 東京都中央区日本橋堀留町2-8-5 TEL:03(6861)1122 FAX:03(6861)1182 ホームページ: http://www.denyo.co.jp/