

TABLA DE ESPECIFICACIONES

ESPEC./MODELO	DAW-180SS	DAW-300LS	TLW-230LS	DLW-300LS	DLW-300LSW2	DLW-400LSW
DC Welding Power						
Valores nominales de salida: (kW)	4.5	8.7	5.6	7.90/8.74	Única 7.90/8.74 Dual 3.28x2/3.58x2	Única 12.9/13.9 Dual 5.07x2/5.42x2
Corriente nominal (A)	170	280	200	260/280	Única 260/280 Dual 130/140	Única 370/390 Dual 185/195
Voltaje nominal (V)	26.8	31.2	28	30.4/31.2	Única 30.4/31.2 Dual 25.2/25.6	Única 34.8/35.6 Dual 27.4/27.8
Corriente nominal (A)	30 - 180	30 - 300 (2200 - 3000min ⁻¹)	50 - 230	30 - 280/30 - 300	Única 60 - 280/60 - 300 Dual 30 - 150/30 - 160	Única 60 - 380/60 - 400 Dual 30 - 190/30 - 200
Ciclo de servicio (%)	50			100		
Applicable electrode (mm)	2.0 - 4.0	2.0 - 6.0	2.6 - 5.0	2.0 - 6.0	Única 2.0 - 6.0 Dual 2.0 - 3.2	Única 2.0 - 8.0 Dual 2.0 - 4.0
Salida de alimentación de CA						
Frecuencia (Hz)	50/60					
Valores nominales de salida: (kVA)	3.0		5.0/5.5	10.4/11.4		15.0
Voltaje nominal (V)	100/110/120/200/220/230/240			200/220/230/240 or 380/440		
Número de fase	Monofásico, 2 hilos			Trifásico, 4 hilos		
Factor de potencia	1.0			0.8 (Revestimiento)		
Motor						
Modelo	Kubota Z402	Kubota D722-K3A	Kubota Z482-K3A	Yanmar 3-3TNM68G	Kubota D902-K3A	Kubota D1105-K3B
Tipo	Motor diésel refrigerado por agua					
Clasificación de salida (kW)	7.28	11.7	9.6	12.5/15.0	14.9/17.8	17.8/20.7
Clasificación de salida (rpm)	3600	3000	3600	3000/3600		
Desplazamiento de pistón (L)	0.4	0.719	0.479	0.784	0.898	1.123
Combustible	MOTOR DIÉSEL ASTM N° 2 o equivalente.					
Consumo de combustible (L/h ²)	1.31	2.1	1.6	1.96/2.34	2.14/2.49	3.14/3.69
Capacidad del tanque de combustible (L)	15	19		36		42
BateríasxCantidad	36B20Lx1	55B24Lx1	36B20Lx1	55B24Lx1		
Unidad						
LongitudxAnchuraxAltura (mm)	990x590x750	1270x680x740	1220x610x720	1410x560x770	1410x560x770	1520x700x770
Peso en seco (kg)	181	300	285	379	375	471
Nise						
7mdB (A) ²	65	64	60/63	63/65	66/68	64/67

*1 Los consumos de combustible en el presente se miden conforme a la condición de que la carga de soldar sea un valor nominal y el ciclo de servicio esté fijado al 50%.
 *2 Los niveles de ruido indicados en el presente son el valor promedio de los valores medidos de cuatro direcciones de 7 metros de largo en condición sin carga.
 * Cuando una máquina de soldar y un generador se usan simultáneamente, úselos de acuerdo con las indicaciones estipuladas en el Manual de funcionamiento.

Las especificaciones, la apariencia y el color de los productos pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso.
 Debido a las condiciones de impresión de este folleto, el color de los productos puede no ser el mismo que el impreso en el presente documento.
 El almacenamiento, el transporte y el uso de los productos se deberán llevar a cabo siempre de acuerdo con el Manual de funcionamiento.

Denyo La marca registrada Denyo es ampliamente reconocida como marca, y está registrada en 93 países y 8 regiones.

Las preguntas se deben hacer directamente a su distribuidor Denyo o Denyo co., Ltd.

Denyo Co., Ltd.

Oficinas centrales: 2-8-5, Nihonbashi-horidomecho, Chuo-ku, Tokyo
 103-8566, Japón
 Tel: +81-3-6861-0055 Fax: +81-3-6861-1188
www.denyo.co.jp/english/



SOLDADOR DE CC Y GENERADOR DE CA A MOTOR DIÉSEL

SERIE DLW
SERIE DAW/TLW

Rendimiento superior de arco con una estabilidad sin precedente en la salida del generador.



Denyo Co., Ltd.



SERIE DLW

La soldadora del motor diésel mejorado logra un bajo consumo de combustible y bajo nivel de ruido en operaciones en el modo electrónico recientemente desarrollado.

Ancho del cuerpo angosto de 560 mm

Dos personas pueden realizar soldaduras de manera simultánea.



Ancho del cuerpo angosto de 560mm

Ancho del cuerpo angosto de 560mm

DLW-300LS



DLW-300LSW2



DLW-400LSW



Interruptor de Selector de Modo de Soldadura:

Las soldadoras serie DLW de DENYO están equipadas con un Interruptor de Selector de Modo de Soldadura que permite a los trabajadores que se ocupan de la soldadura cambiar el modo de trabajo entre el modo característico de disminución y el modo característico de corriente constante.



Modo característico de corriente constante
Incluso cuando la longitud del arco se alarga y el voltaje aumenta, la corriente permanece igual.



Modo característico de disminución
When the arc length becomes long and thus the voltage rises, the current decreases.

Regulador de fuerza del arco

Las condiciones del trabajo de soldadura se pueden ajustar libremente de "Duro" a "Suave" a discreción del soldador mediante el Regulador de Fuerza del Arco. Cuando se selecciona "Suave", la corriente para el trabajo de soldadura es estable y la soldadura de tuberías y hacia arriba se torna más fácil de realizar.

Por otro lado, cuando se selecciona "Duro", el comienzo del arco se torna más uniforme.



Dispositivo para la reducción del voltaje

Las soldadoras a motor de DENYO son capaces de reducir el voltaje del circuito abierto para soldar a 15 V para condiciones en las que no se trabaja y así es posible evitar descargas eléctricas a los soldadores incluso en un lugar de mucha altitud y humedad.



Se realiza el 100% del ciclo de servicio:

Las soldadoras de Denyo realizaron el 100% del ciclo de servicio al adoptar generadores de alto rendimiento y motores de gran tolerancia.

Velocidad variable del motor Dispositivo de control "e-mode"

Las soldadoras serie DLW puede controlar en forma no gradual la cantidad de rotaciones de acuerdo con la carga a aplicarse, y logra un nivel más bajo de ruido y menor consumo de combustible con un excelente desempeño laboral. Los trabajadores pueden seleccionar un modo óptimo o modo electrónico desde las 3 posiciones de control.

Los trabajadores pueden seleccionar un modo óptimo o modo electrónico desde las 3 posiciones de control. Esto produce un menor consumo de combustible.

Modo de velocidad baja/variable

Cuando comienza el trabajo de soldadura, la rotación del motor equipado funciona en modo de rotación variable y no gradual, y la máquina de soldadura funciona en modo de alta velocidad cuando está conectada a una corriente alterna (CA) y funciona a modo de baja velocidad cuando está sin carga de corriente.

Modo de velocidad baja/alta

Cuando la máquina realiza el trabajo de soldadura y la soldadora está conectada a la corriente alterna (CA), la máquina funciona en modo de alta velocidad y, cuando la máquina está sin carga de corriente, funciona en modo de baja velocidad.

Modo de alta velocidad

La soldadora funciona en modo de alta velocidad independientemente de las condiciones sin carga o las condiciones de carga.

Protección constante contra el cortocircuito de la salida de soldadura

La protección constante contra el cortocircuito de salida de soldadura es una función que reduce significativamente la corriente suministrada al cortocircuito entre la varilla soldadora y el metal de base durante un tiempo determinado después del defecto asociado al inicio de arco para prevenir la adhesión de la varilla soldadora (función que permite fácil retiro la varilla soldadora adherida). Esta función demuestra su valor para los operadores inexpertos y para la soldadura en un lugar estrecho.



SERIE DAW/TLW

Diseño liviano y compacto con motor diésel de 2 cilindros enfriados con agua.



DAW-180SS



DAW-300LS



El control automático sin pasos con una microcomputadora garantiza revoluciones óptimas del motor en cualquier condición de carga, disminuye las revoluciones (baja velocidad) cuando está sin carga. De este modo, el costo del combustible se puede reducir, lograr un consumo ultra bajo del combustible y mantener un nivel ultra bajo de ruido en cualquier condición de trabajo.

Las mejores características de soldadura por arco

El control de soldadura asistido por microcomputadora de e-AVC300 garantiza un funcionamiento óptimo y silencioso que se ajusta cualquier tipo de vara de soldar.



TLW-230LS



Todos los productos indicados en este folleto se proporcionan con las siguientes funciones.

Limpieza del motor

El motor equipado con el Sistema de respiración cerrado que mantiene los gases de la combustión en la máquina y el radiador de aluminio, que no causa contaminación de plomo, se clasifican como una máquina de construcción que cumple con la etapa 3 de la norma de emisiones de gases. DAW-300LS/DLW-300LS/DLW-300LSW/DLW-400LSW/TLW-230LS), impuesto por el Ministerio de Tierra, Infraestructura, Transporte y Turismo (excepto para DAW-180SS)

El control de ralentí reduce los ruidos y el costo del combustible

La unidad Idle Control reduce automáticamente la velocidad del motor durante la carga, reduciendo el ruido y aumentando la eficiencia del combustible. (DAW-180SS, TLW-230LS)



Mantenimiento e inspección diaria fácil

El mantenimiento y la inspección diaria se pueden llevar a cabo de un lado de la máquina. Además, el radiador se puede limpiar fácilmente.



El funcionamiento con llave de interruptor reinicia automáticamente el motor con aire ventilado.

La máquina está equipada con una unidad de ventilación de aire automática que elimina el aire al girar una llave del interruptor cuando se reinicia el motor después de abastecer de combustible.

El alternador no requiere mantenimiento.

El uso de escobillas o anillos deslizantes en el alternador elimina la necesidad de mantenimiento.

Diferentes sistemas de protección que garantizan la seguridad

- Esta máquina puede cortar automáticamente la energía cuando se sobrecarga la salida de CC (excepto para TLW-230LS)
- Protege la salida de CA ante sobrecarga al apagar el disyuntor.
- Detiene automáticamente el motor con los indicadores de advertencia cuando hay baja presión de aceite lubricante, alta temperatura del agua y carga insuficiente de la batería.
- Evita la fuga eléctrica con su relé. (opcional para todos los productos)

Opciones:

- Controlador remoto
- Kit de cuatro ruedas (excepto para DAW-180SS)
- Acoplamiento del tubo de escape,
- Medidas contra el daño ocasionado por la salinidad.
- Relé de fuga a tierra



Controlador remoto



Relé de fuga a tierra



Kit de cuatro ruedas

Explicación de una marca



La corriente máxima de soldadura y la vara de soldadura en aplicación máxima en el momento de una soldadura única.



Se puede seleccionar el uso para una o dos personas con el interruptor del selector.



El AVR, la carga del inversor, la carga del tristor y la carga informática hacen un suministro de intercambio de energía de calidad con poca distorsión de la forma de onda para un circuito electrónico.



La corriente máxima de soldadura y la vara de soldadura en aplicación máxima de soldadura para dos personas.



Sistema de control de cortadora IGBT con Interruptor de Selector de Modo de Soldadura o Regulador de Fuerza de Arco



El circuito de corrección de forma de onda se incluye en el circuito de un sistema inversor y se puede proporcionar un suministro de intercambio de energía de calidad con poca distorsión de forma de onda.



Potencia de CA de salida monofásica de 100/110/120/200/220/230/240 V



Un generador sin escobillas y un reactor



Peso seco



Potencia de CA de salida trifásica de 200/220/230/240 o 380 a 440 V



La potencia de CA se puede usar mientras se realiza la soldadura.